



2023/11

منتجات مسحوق كي بلاس



## معجونة حشو الفجوة Fugenfüller الغطاء الجصّي لحشو فجوات اللوحات ذات الغطاء الجصّي

### الاستخدام و التطبيق

- حشو اللوحات المغطاة بالجص
- حشو فجوات حافات الأجزاء المنتجة في المصانع (حافات غير مقطوعة)
- حشو فجوات حافات مقطوعة
- حشو فجوات الزوايا الخارجية مع شريط محافظ للزاوية (كرنيد ورقّي)
- حشو فجوات الزوايا الخارجية مع شريط حشو فجوات ورقّي
- حشو فجوات الزوايا الداخلية \_ حشو فجوات جزئيين مشتركين من لوحتي غير بنائي
- حشو فجوات الزوايا الداخلية \_ حشو فجوات جزئيين مشتركين بين لوحتين، البنائي وغير بنائي
- تطبيق المعجونة في مكان البراغي

### تفاصيل المنتج

- معجونة كي بلاس لحشو الفجوات تُستخدم لحشو فجوات اللوحات المغطاة بالجص. هذه المعجونة قد نفذت بشريط حشو الفجوات ولهذا تُكوّن هيكلًا مقويًا وقويًا. هذه المادة تطبق بشكل طبقة رقيقة مع سماكة 1 إلى 2 ميلي متر.
- **تاريخ الانتهاء**
- 6 اشهر بعد الإنتاج و7 أيام بعد فتح الكيس
- **الجودة**
- قد أنتج هذا المنتج وفق المعايير الوطنية برقم 12807 والمعايير الدولية EN13963 ويتم عرضه في السوق.

- **معلومات التعبئة**
- كيس 20 كيلوغرام

- **ظروف التخزين**
- يجب حفظ الأكياس في مكان جاف على البالت وبعيد عن الماء والرطوبة وأشعة الشمس المباشرة.



## معجونة حشو الفجوة Fugenfuller

الغطاء الجصي لحشو فجوات لوحات ذات الغطاء الجصي

### تفاصيل المنتج

- حامل Ph محايد ولا يسبب الحساسية للجلد
- تغطيه السطوح بصورة ملائمة
- التصاق مناسب بالسطح
- استخدامه في فترة قصيرة
- القوة والمقاومة العاليتين
- رد الفعل ضد الحريق: A1 بناء على المعيار الوطني رقم 8299

### تعليمات التنفيذ

- **إعداد السطح**
  - يجب تنظيف السطح قبل بداية العمل وإزالة التلوث والتراب والغبار.
  - الماء المستخدم لإعداد المعجون يجب أن يكون نظيفاً تماماً ودون المواد الإضافية ودون تلوث.
  - استخدم الماء الخاص للشرب لهذا الغرض.
  - يجب أن تكون أداء العمل والوعاء الخاص للخلط نظيف تماماً.
  - بعد تصلب الجص لا يمكن إضافة الماء وخلطه واستخدامه من جديد.
  - عند العمل لا يجوز إضافة الملاط المتبقى على أداء العمل إلى الوعاء لأن هذا العمل يقلل فترة تصلب الملاط داخل الوعاء.
  - لا يجوز مزج هذا المنتج مع المواد التي تتغير خصائصها الكيميائية والفيزيائية.
  - فترة استخدام هذا المعجون بصورة متوسطة 60 دقيقة
  - يمكن تطبيق معجون كسي بلاس في درجة حرارة أعلى من 5 درجات مئوية وأقل من 40 درجة مئوية، لا يجوز استخدام هذه المواد في درجات حرارة أقل منها (بسبب وقوع انجماد الملاط) ودرجات حرارة أعلى منها (بسبب وقوع تصلب الملاط قبل القوة).
  - قبل بدء العمل إذا كان سطح العمل حامل فجوات، تقل فترة التصلب وهذا يؤثر على الخصائص الميكانيكية مما يشمل الالتصاق والقوة.
  - إذا تعرض الملاط لتدفق الرياح هذا يسبب التبخر السطحي للملاط ويمنع من قوته وهذا العمل يمنع من قوة الملاط وسيؤدي إلى ظهور الشقوق على السطح.
- **قواعد الصحة والسلامة**
  - عند ملامسته بالجلد اغسله بالماء.
  - عند ملامسته بالعين اغسلها بالماء وراجع الطبيب عند الضرورة.
  - عند بلعه اغسل الفم بالماء وثم اشرب الماء.
  - إذا استمرت الأعراض والمشاكل بعد الإجراءات التي في الأعلى فراجع الطبيب.
- **تنفيذ المنتج**
  - سماكة الملاط المستخدم إذا كانت أكثر من الكمية المسموحة أو أقل منها تؤثر على قوة الملاط.
  - نسبة الماء إلى المسحوق من العوامل التي تؤثر على قوة العمل. كلما كان الملاط أكثر ففضاضاً، فإن هذا يقلل من قوة الملاط.
- **العوامل الفعالة في التصلب**
  - لإعداد معجون كسي بلاس لحشو الفجوات يجب إضافته 7 إلى 8 لتر من الماء ل 10 كيلوغرام من مسحوق المعجون وخلطه بالترتيب التالي:
    - صب كمية مناسبة من الماء داخل وعاء المعجون ثم إضافة مسحوق المعجون ببطء.
    - انتظر 2 إلى 3 دقائق حتى يمتص مسحوق المعجون الماء المتاح على السطح جميعه ويصبح بشكل عجينة.
    - باستخدام المجرفة امزج المعجون لفته دقيقة إلى دقيقتين حتى يتكون عجينة متجانساً. (لا يجوز استخدام الخلاطة الكهربائية).
  - عندما كان نسبة الجص في المقارنة مع الماء أكثر ويُخزن الجص لمدة طويلة يزيد من درجة التصلب ويؤثر على قوته.
  - وجود الشوائب والأملاح في الماء، درجة الحرارة العالية (الجص، الماء والبيئة) امتصاص عالي للسطح قبل بداية العمل وإضافة بقايا الجص المتصلب على أداء العمل إلى الملاط يقلل من فترة القوة
  - امتصاص عالي للسطح قبل بداية العمل يقلل فترة القوة.



## معجونة حشو الفجوة Fugenfuller

الغطاء الجصي لحشو فجوات اللوحات ذات الغطاء الجصي

### جدول المعلومات الفنية

كمية الإستهلاك التقريبي (gr/m <sup>2</sup> )	الهيكال
650 gr/m <sup>2</sup>	الجدار الداخلي W111
1200 gr/m <sup>2</sup>	الجدار الداخلي W112
350 gr/m <sup>2</sup>	السقف الزائف D112
650 gr/m <sup>2</sup>	الجدار المغطى

- قد استعرضت البيانات الفنية المذكورة في الظروف القياسية. والتغيرات ممكنة في ظروف ورش العمل.

المعلومات المدرجة في الورقة البيانات الفنية هذه وفقا للمعرفة الفنية و المعتمد على المعايير، اختبارات والشروط المتاحة في فترة طباعتها. سياسة كي بلاس دوما هو المحاولة للبحث والنمو والتطوير النوعي للمنتجات. ولهذا لهذا الشركة حق تغيير المعلومات الفنية في اي وقت. الورقة البيانات الفنية هذه هي الاكثر صلاحية في مجالها وبناء على ذلك لا يمكن الاستشهاد او استخدام الاصدارات السابقة و هذه الشركة ملتزمة باستخدام الصحيح للمنتج في الظروف المناسبة.

جدير بالذكر بأن جميع معارف الفنية الهندسية، المعايير وطريقه الاستخدام غير موجود في هذه الورقة والمنفذون ملتزمون لتطبيق جميع الأوامر الفنية بصورة منفصلة.

المكتب الرئيسي: طهران، شارع نيلسون مانديلا،  
بعد ميرداماد، طريق مسدود قباديان شرقي، رقم 19

هاتف هندسه المبيع: +98 21 43000809  
الفاكس: +98 21 88208718

جميع الحقوق محفوظة لكي بلاس. احدث الاصدارات البيانات الفنية مازال موجودا في موقع الكتروني كي بلاس وتعديل و اعاده الطبع و النسخه يحتاج الى موافقه و اذن الشركة.



www.kplus.ir  
technical@kplus.ir